

Расчет инвестиций **ПОСТ АНТИКОР ОБРАБОТКИ** для СТО КИЕВПАССТРАНС:

Технология обработки антикоррозионными материалами включает два этапа:

1. Подготовка поверхности

- а. Мойка днища и арок
- б. Сушка
- в. Очистка очагов коррозии, избавления от оксидной корки

2. Антикоррозионная обработка

- а. Нанесение двухкомпонентного материала в два слоя.
Применение **ТЕСТYL 558-АМС** как влаговытесняющий праймер, сверху **ТЕСТYL 120** - основная защита
- б. Снятие нежелательного опила поверхностей уайтспиритом

Стоимость и расход материала:

а. Расчетная укрываемость на 1 литр, кв.м			
ТЕСТYL 558-АМС	7,00		
ТЕСТYL 120	1,90		
б. Площадь обработки автобус 30м, кв.м			
"S = 30 * 2 * 1,4"	84,00		
1.4 - коэф. Сложности поверхности			
в. Расход материалов на один автобус, л			
ТЕСТYL 558-АМС	12,00		
ТЕСТYL 120	44,00		
г. Стоимость материалов на обработке 5 автобусов, ЕВРО			
ТЕСТYL 558-АМС	59 л	€	340,00
ТЕСТYL 120	203 л	€	1 175,00
			<u>€ 1 515,00</u>
1 автобус		€	303,00

Затраты нормочасов

- а. Подготовка - 4 н/ч
- б. Сушка - 4 н/ч (8 н/ч) - в холодное время года
- в. Обработка по технологии MAN - 4 н/ч (2 компонента)

Оборудование для нанесения:

- а. Насос 1:50 + навесное для нанесения **ТЕСТYL 120**
 - б. Насос 1:3 + навесное для нанесения **ТЕСТYL 558-АМС**
 - в. Стоимость комплекта (2 насоса+навесное), EURO
- € 2 200,00**

Расчет времени окупаемости инвестиций

Условно - 5% от стоимости материала идет на погашение стоимости оборудования
таким образом:

- а. Для погашения стоимости оборудования необходимо приобрести материалов на: € 44 000,00
б. Это соответствует количеству автобусов: 145

Экономия

- а. Применение безвоздушного метода нанесения обеспечивает экономию 20% объема материала
б. Экономия затрат нормочасов в 2 раза.
в. Замену воздушных фильтров помещения для обработки проводится в два раза реже
г. Чистый пол в цеху, отсутствие аэрозольной взвеси в воздухе.

Охрана труда

- а. Обязательное проветривание помещения для обработки 3 объема в час
б. Температура помещения - не ниже +5 С, рекомендовано +20 С
в. Обязательное использование индивидуальных средств защиты персонала СТО.
Респиратор, очки, закрытый комбинезон, латекс перчатки.
г. Проводить обработку со сварными работами в одном помещении запрещено.
д. Помещение должно быть оборудовано средствами пожаротушения